



Serie EZ

Reductor de engranajes cónicos en espiral serie EZ
EZ Series Spiral Bevel Gear Reducer





1 Resumen Summarize

- 1.El reductor de engranajes helicoidales cónicos de la serie EZ es la caja de engranajes de primera etapa con una relación de transmisión de 1,1,5,2,2,5 y 3.
- 2.Alta eficiencia de transmisión. Una sola máquina puede alcanzar una eficiencia de transmisión de hasta el 96%.
- 3.Hay ejes transversales simples, ejes de longitud simple y ejes de longitud doble para seleccionar.

- 1.EZ series bevel helical gear reductor is the first stage gear case with transmission ratio of 1,1,5,2,2,5 and 3.
- 2.High transmission efficiency. A single machine can reach a transmission efficiency as much as 96%.
- 3.There are single transverse shaft, single longitude shaft and double longitude shafts for select.

2 Ambiente de trabajo: Working Environment:

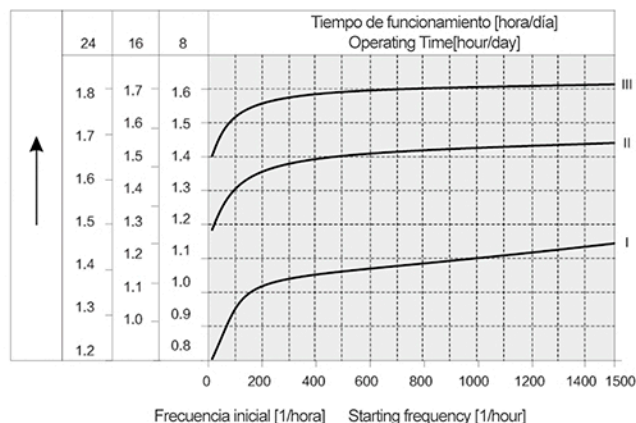
- 1.Temperatura de trabajo: -40°C ~50U (La lubricación debe calentarse hasta por encima de 0°C si el La máquina funciona por debajo de 0°C)
2. El lugar de trabajo debe estar a menos de 1.000 metros sobre el nivel del mar.
3. La velocidad de rotación de entrada no debe exceder los 1.800 r/m. La velocidad circunferencial del engranaje. no debe exceder los 22 m/s.
4. Adecuado para rotación normal-inversa.
5. Sin limitación de la industria.
6. Consulte con nuestro departamento de soporte técnico para conocer otras circunstancias.

- 1.Working temperature: -40°C ~50U (The lubrication should be heated until above 0°C if the machine works Below 0°C)
- 2.The working place should be lower than 1,000 meters above sea level.
- 3.The input rotational speed should not exceed 1,800r/m. The circumferential speed of the gear should not exceed 22m/s.
- 4.Suitable for normal-reverse rotation.
- 5.Without industry limitation.
- 6.Please consult our technical supporting department for other circumstances.

3 Instrucciones para la selección Intructions for Selection

Se debe determinar el tiempo de funcionamiento diario, la frecuencia de arranque y las clasificaciones de carga. antes de decidir el factor de servicio. Las clasificaciones de carga se calculan con la siguiente fórmula:

The daily operating time, the starting frequency and the load classifications must be determined before deciding the service factor. The load classifications is calculated with the following formula:



Clasificación de carga Load classification

- I Carga uniforme, factor de aceleración de masa ≤0,2
Uniform load, mass acceleration factors≤0.2
- II Carga de impacto media, factores de aceleración de masa ≤3
Medium Impact load, mass acceleration factors≤3
- III Carga de choque pesada, factores de aceleración de masa ≤10
Heavy shock load, mass acceleration factors ≤10

⚠ Póngase en contacto con nuestro departamento de soporte técnico en caso de que el factor de aceleración de masa sea > 10
Please contact our technical supporting department in case the mass acceleration factor > 10

$$\text{Factor de aceleración de masa} = \frac{\text{Todos los momentos de inercia de masa externa. All external mass moments of Inertia}}{\text{Momento de inercia de masa en el lado del motor. Mass moment of inertia on the motor end}}$$

La selección del tipo debe cumplir con la siguiente fórmula: Type selection should meet the following formula:

$$\text{Potencia de entrada permitida del reductor} \geq \frac{\text{Potencia de entrada del reductor}}{\text{Factor de modo de funcionamiento fA}}$$

Notas ~ Notes

1. Permissible input power of reductor is listed in the parameter selection table.
2. Please contact our technical supporting department for the information on the permitted overhung loads and the axial forces at the end of the output shaft.
3. Regarding the use and maintenance of the reductor, please refer to the attached «Instruction Manual of the Reductor and the Variable Speed Motor» .

1. La potencia de entrada permitida del reductor aparece en la tabla de selección de parámetros.
2. Comuníquese con nuestro departamento de soporte técnico para obtener información sobre las cargas suspendidas permitidas y las fuerzas axiales en el extremo del eje de salida.
3. En cuanto al uso y mantenimiento del reductor, consulte el «Manual de instrucciones del reductor» adjunto.Reductor y el Motor de Velocidad Variable».

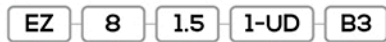


4 Instrucciones para modelos:
Instructions for Models:

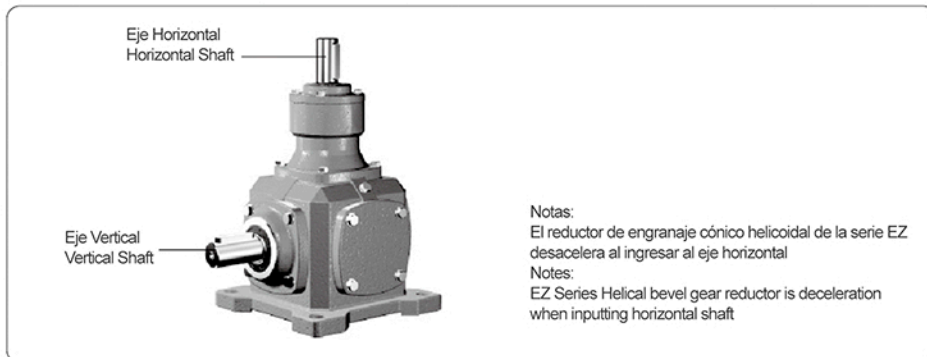


- Posición de montaje (pág. 416)
Mounting position (pag. 416)
- Diseño de eje (pag.416)
Design of shaft (pag.416)
- Ratio (pag.418)
Ratio (pag.418)
- Modelo (pag.418)
Model (pag.418)
- Reductor de engranaje cónico helicoidal
Helical bevel gear reducer

Ejemplo:
Sample:



- Posición de montaje
Mounting position
- Diseño de eje
Design of shaft
- Ratio 1.5
Ratio 1.5
- Modelo 8
Model 8
- Reductor de engranaje cónico helicoidal Serie EZ
EZ Series Helical bevel gear reducer



Ejemplos Posición de montaje
Mounting position Exemple

La relación entre el diseño del eje y la dirección del eje. The relationship between design of shaft and direction of shaft			Posición de montaje Mounting position		
1-LR 	1-R 	1-L 			
1-LR-O 	1-R-O 	1-L-O 			
1-UD 	1-U 	1-D 			
1-UD-O 	1-U-O 	1-D-O 			
U-LR 	U-R 	U-L 			
U-LR-O 	U-R-O 	U-L-O 			
D-LR 	D-R 	D-L 			
D-LR-O 	D-R-O 	D-L-O 			
1-1-LR 	1-1-R 	1-1-L 			
1-1-LR-O 	1-1-R-O 	1-1-L-O 			
1-1-UD 	1-1-U 	1-1-D 			
1-1-UD-O 	1-1-U-O 	1-1-D-O 			
U-D-LR 	U-D-R 	U-D-L 			
U-D-LR-O 	U-D-R-O 	U-D-L-O 			

